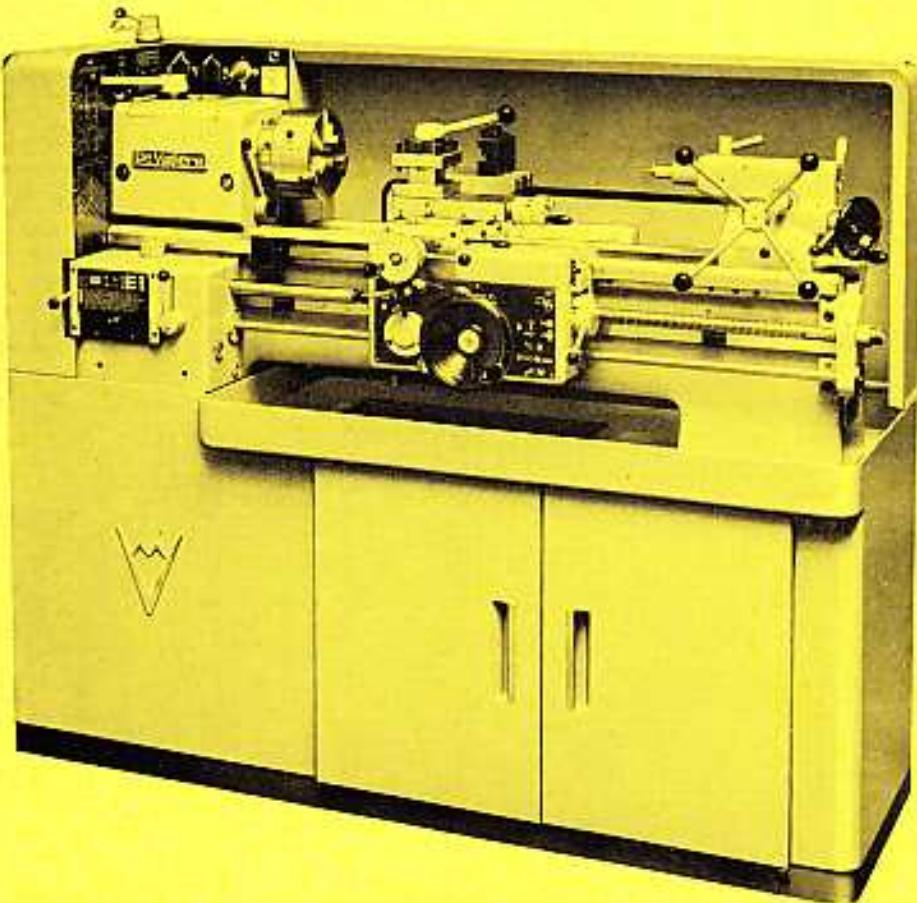


# De Vallière



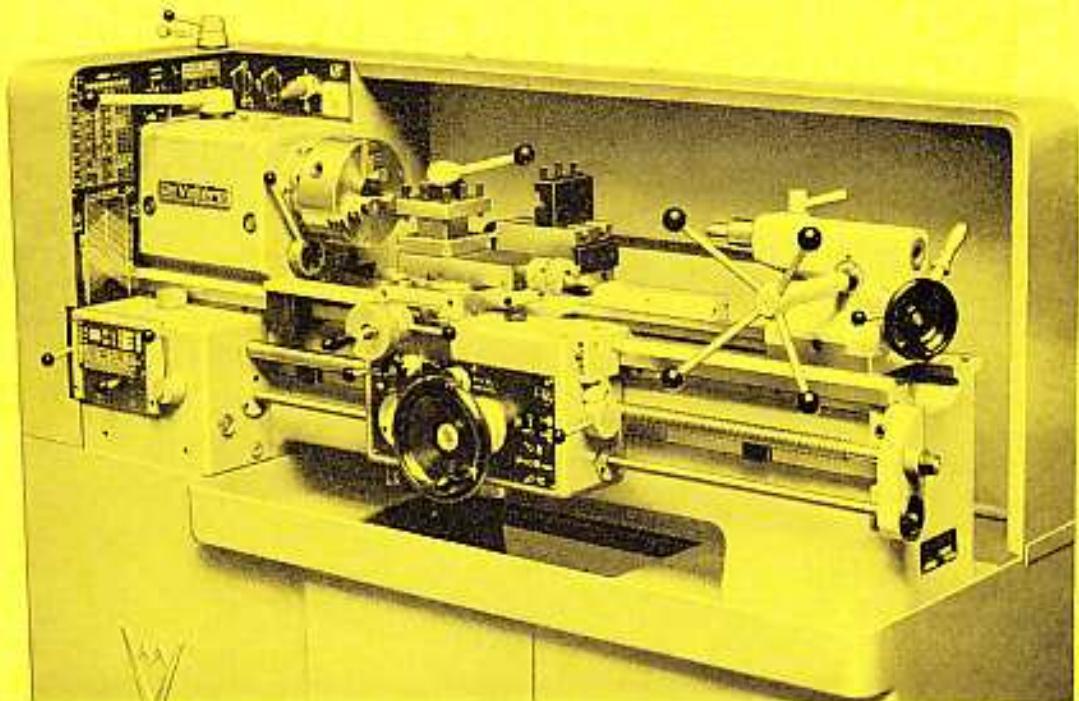
## TOUR DE HAUTE PRÉCISION "H. 160 G"

Notre longue expérience de constructeurs et utilisateurs de machines-outils nous a amenés à réaliser des tours répondant aux réels besoins de nombreuses industries. Il est de fait que beaucoup d'usinages peuvent être obtenus plus rapidement et plus facilement, donc plus économiquement, sur des tours de dimensions inférieures à celles des machines généralement employées, à la condition d'utiliser toutefois des tours de haute précision, puissants et complets. C'est le cas de notre nouveau TOUR PARALLELLE A CHARIOTER ET FILETER DE HAUTE PRÉCISION « H. 160 G », qui comporte des caractéristiques lui donnant, en plus d'une robustesse, d'une puissance et d'une précision rarement alliées sur une machine de ce type, une très grande souplesse d'emploi.

- Coulisses de banc prismatiques trempées, rectifiées et protégées.
- Broche montée sur trois roulements à galets coniques d'ultra-précision GAMET.
- Nez de broche CAM-LOCK D 1-4" avec fixation des mandrins et plateaux par cames.
- Tous arbres et pignons, y compris ceux de la tête de cheval, en acier Ni-Cr traité à 140 kg.
- Pignons de poupée et boîte de vitesse à denture rectifiée sur machine MATRIX et REISHAUER.
- Boîte d'avances et de filetage, type NORTON, à commande semi-automatique.
- Vis de commande et vis-mère à filets traités et rectifiés.
- Arrêt automatique sur butées des avances longitudinales et transversales.
- Arrêt automatique sur butées du filetage.
- Levier unique pour l'embrayage des avances et du filetage.
- Ecrou de vis-mère long monté sur coulisses cémentées traitées et rectifiées.
- Dégagement rapide de l'outil pour le filetage.
- Tablier fermé à double paroi.
- Toupie à quatre positions de haute précision.
- Contre-poupée à commande combinée par cabestan et volant.
- Graissage central.
- Commandes centralisées.
- Equipement électrique très complet et accessible.
- Freinage électro-magnétique.

# CARACTÉRISTIQUES DES TOURS "H. 160 G"

Hauteur des pointes	160 mm
Distance entre-pointes	750 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	320 mm
Diamètre admis sur 200 mm en avant de la poupee	360 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot transversal	170 mm
Longueur de guidage des chariots	350 mm
Largeur du banc	240 mm
Alesage de la broche	35 mm
Cône morsé de la broche	N° 5
Nez de la broche	Cam-Lock D 1-4"
Diamètre du fourreau de contre-pointe	40 mm
Course du fourreau de contre-pointe	180 mm
Cône morsé de la contre-pointe	N° 3
Course du chariot porte-outils	100 mm
Section des outils	20 x 20 mm
Pas de la vis-mère	6 mm
Pas de la vis du chariot transversal	2,5 mm
Pas de la vis du chariot porte-outils	2,5 mm
16 vitesses de broche	28-2.500 tr/mm
Puissance	3-4 CV
Collage	1.700 x 900 x 1.500 mm
Poids net (approximatif)	775 kg
Poids emballé (approximatif)	875 kg



## EQUIPEMENT NORMAL

1 Equipement électrique complet conforme à la norme C 79-100. Disjoncteur général commandé par l'ouverture de l'armoire. Double contacteur inverseur. Commandes auxiliaires en basse tension. Moteur principal protégé par thermiques incorporés au bobinage. Disjoncteur de l'électro-pompe. Transformateur avec fusibles de protection. Manipulateur 5 positions : Marche avant - Marche arrière - Arrêt avec freinage - Arrêt sans freinage - Réarmement après déclenchement d'une sécurité. Protection à manque de tension. Arrêt général lors de l'ouverture des portes de tête de cheval et d'armoire électrique et en cas de surcharge du moteur. Ampèremètre. 1 Moteur principal à 2 vitesses TRI 220 ou 380 V avec frein. 1 Electro-pompe d'arrosage avec canalisation de distribution et bac. 1 Éclairage basse tension. 1 Banc avec coulisses trempées et rectifiées et protection. 1 Tourelle carrée à 4 positions de haute précision. 1 Butée de banc simple. 1 Jeu de roues pour filetage aux pas anglais. 1 Cabestan de perçage pour la contre-poupee. 1 Nez de broche AMERICAN CAM-LOCK D 1-4" avec fixation par cannes. 1 Plateau de Ø 170 mm. 1 Plateau de Ø 300 mm. 1 Mandrin 3 mors conjugués de Ø 160 mm CORPS ACIER avec 2 jeux de mors durs, 1 jeu de mors doux et 1 clé. 1 Pointe fixe de poupee avec sa douille. 1 Pointe fixe de contre-poupee. 1 Courroie de commande. 1 jeu de clés de service. 1 Rayonnage dans le compartiment droit. 1 Burette de graissage. 1 Notice d'entretien.

## EQUIPEMENT SPECIAL (NOUS CONSULTER)

ADRESSEZ-NOUS LE DESSIN DE VOTRE PIÈCE ET NOUS VOUS PROPOSERONS VOTRE MACHINE

**M. DE VALLIÈRE S. A.**

100, RUE DE PARIS

92100 BOULOGNE-BILLANCOURT FRANCE - TEL. 605-74-86